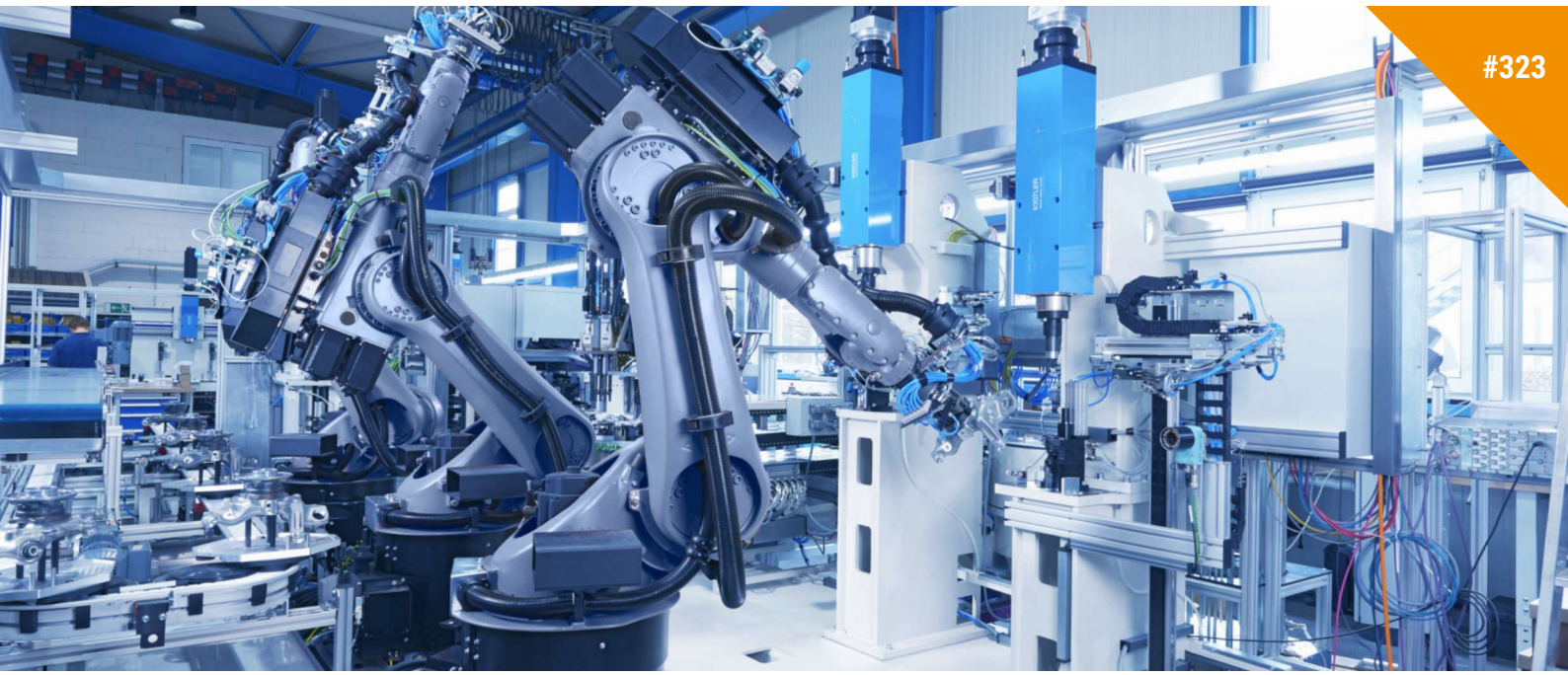
NOSER ENGINEERING



#323

LabWindows CVI Produktionssoftware

KISTLER
measure. analyze. innovate.

Bereits nach einer beeindruckend kurzen Einarbeitungsphase konnte das System durch die Experten von Noser Engineering nach unseren Wünschen angepasst werden. Trotz der erheblichen Komplexität der Soft- und Hardwarestruktur wurde das Ziel in kürzester Zeit und mit maximaler Effizienz erreicht. Noser Engineering ging exakt auf die Bedürfnisse des Kunden ein. Die strukturierte Vorgehensweise und die vorbildliche Kommunikation waren unter anderem Garanten für die erfolgreiche Umsetzung.

Dennis Woehrlin, Head of Production, Kistler Instrumente GmbH

LabWindows CVI Produktionssoftware

Kundennutzen

Kistler optimiert seine End-of-Line-Software für den Einsatz in einer neuen Produktionslinie, in der elektromechanische NC-Füge Systeme hergestellt werden. Durch die Anpassung der Software an die spezifischen Anforderungen - wie die Lauffähigkeit in einer neuen Umgebung, die Übersetzung in mehrere Sprachen und die Reduzierung des Funktionsumfangs - wird die Effizienz der Produktion gesteigert. Die Anpassungen an die komplexe Datei-, Datenbank- und Serverstruktur gewährleisten eine reibungslose Integration in die neue Produktionsumgebung. Dank der termingerechten Umsetzung wird der pünktliche Anlauf der Produktionslinie sichergestellt, was Kistler Wettbewerbsvorteile verschafft.

Leistungen Noser Engineering

Noser Engineering hat sich in kurzer Zeit in eine sehr komplexe und umfangreiche Software eingearbeitet und einen Simulationsmodus implementiert, der es ermöglicht, die Lauffähigkeit und Funktionseinschränkungen lokal zu testen. Die Übersetzung der Software stellte eine besondere Herausforderung dar, da tausende von Meldungen in zahlreichen Dateien auf Deutsch hinterlegt waren, oft in Verbindung mit spezifischen Befehlen für Messgeräte und Maschinen. Mithilfe von Python-Skripts wurden diese Textbausteine erfolgreich extrahiert, gefiltert und zur Übersetzung aufbereitet. Die Sprachwahl kann nun flexibel über eine Konfigurationsdatei erfolgen und dynamisch von einer XML-Datei geladen werden, wodurch spätere Änderungen oder Ergänzungen der Übersetzungen ohne Eingriffe in den Quellcode möglich sind. Die implementierten Änderungen wurden durch Tests an den Prüfstationen des aktuellen Produktionsstandorts verifiziert und validiert. Die Go-Live-Phase wurde virtuell und durch Remote-Support erfolgreich begleitet.

Technologien
Software Engineering · C · Python

Dienstleistungen
Wartung und Support · Managed Capacity

Branchen
Industrie