NOSER ENGINEERING




#254

# Nubo Air Monitoring System



Der Termin für die Zertifizierung der IoT-Sensorplattform stand bereits fest. Wir hatten ein begrenztes Zeitfenster, um die Idee des Nubo Air Monitoring System umzusetzen. Noser Engineering hat uns geholfen, in sehr kurzer Zeit ein marktreifes Produkt zu entwickeln.

**Dominik Niederberger, Director Connected Solutions, Sensirion AG**

SENSIRION

# Nubo Air Monitoring System

## Kundennutzen

Die Sensirion AG mit Sitz im schweizerischen Stäfa ist einer der führenden Hersteller digitaler Mikrosensoren. Mit Nubo wurde ein neues Geschäftsfeld eröffnet. Dieses umfasst eine komplette IoT-Sensorplattform für die weltweite Erhebung von Umweltdaten. Dabei handelt es sich um ein Device, das vollständig autark installiert werden kann. Über Cartridges können verschiedene Sensoren wie Temperatur, Luftfeuchte, Feinstaub und weitere eingesetzt werden. Der benötigte Betriebsstrom wird über eine Solarzelle gewonnen und in einem internen Batteriepack gespeichert. Ein GSM Modul kommuniziert weltweit mit einer Cloud-Datenplattform, auf der die Kunden ihre Daten auslesen können. Sensirion hat somit den End-to-End Überblick bezüglich Nutzung und Einsatz der Devices.

## Leistungen Noser Engineering

Noser Engineering entwickelte die Firmware inklusive der Architektur und die over-the-air Update Möglichkeit. Im Weiteren halfen die Ingenieure von Noser Engineering bei der Evaluation und Auswahl der Hardware Komponenten (z.B. GSM Modem). Bei der Optimierung der Firmware für die Low-Power Komponenten, der Entwicklung und Durchführung von Firmware Tests, sowie der Herstellung der Verbindung zur Cloud-Datenplattform waren die Spezialisten auch erfolgreich beteiligt.

**Technologien**
ARM Cortex · Hardware Entwicklung · C · C++ · IoT / Internet of Things · Embedded

**Methoden**
DevOps · Agil

**Dienstleistungen**
Consulting · Individual SW/HW-Lösungen

**Tools**
GIT · Confluence

**Branchen**
Industrie · Umwelt · Öffentliche Behörden · Bevölkerungsschutz und Verteidigung